

Werkstück auf Maschine

Spitzenweite max.	mm	550
Spitzenhöhe	mm	220
Durchmesser max.	mm	250
Durchmesser min.	mm	10
Länge max. auf Anfrage	mm	650

Werkstück auf Lader

Länge max.	mm	400
Länge oder Breite min.	mm	5
Durchmesser max.	mm	115 (200)
Durchmesser min.	mm	10
Gewicht max.	kg	5 (10)

Werkstücktisch (Z-Achse)

Weg max.	mm	ca. 330 von - 80 bis + 250
Tischgeschwindigkeit	mm/min.	0,01 - 9999
Umsteuerzeit links/rechts	s	0 - 99
Leerwege		0-99

Honschlitten (X-Achse)

Weg max.	mm	240 (von - 135 bis + 250)
Schlittengeschwindigkeit	mm/min.	0,01 - 5000

Laden (U-Achse)

Geschwindigkeit Handbetrieb m/min. 0,5/5/50

TaktbandKapazität: Zuführband und Wegführband je 45 Werkstücke mit
47 mm Aussen-ØSpindelstockInnenkonus der Spindel Morse 5
Hydr. Werkstückspannung Morse 5ReitstockInnenkonus der Pinole Morse 4
Weg der Pinole mm 30Elektronische SteuerungProgrammspeicherkapazität (Werkstückprogramme) 20
Auflösung in X-Achse µm/Ø 0,5
Auflösung in Z-Achse µm 0,5
Eingabefeinheit in X-Achse µm/Ø 1
Eingabefeinheit in Z-Achse µm 1
Separate Overrides für X, Z und U-Achse % 0 - 120

	<u>Leistung</u> (kW)	<u>Strom</u> (A)	<u>max. Drehzahl</u> (min -1)
<u>Motoren-Maschine</u>			
X-Achse Honschlitten	1,33	9,5	2000
Z-Achse Werkstücktisch	1,33	9,5	2000
C-Achse Honradantrieb	1,0	14,4	3000
Honölpumpe	0,75	1,85	2840
Hydraulikpumpe	0,37	1,14	1680
Schmierpumpe	0,1	0,5 / 220 V	2050
Werkstückpositionierantrieb	0,011	0,08	2600
Magnetfilterwalze	0,06	0,35	900
Ventilator-Kühler Steuerschrank	0,7	4,1 / 220 V	3000
<u>Motoren-Lader</u>			
U-Achse	0,895	6,0	3000
Zuführband	0,18	0,75	910
Wegführband	0,18	0,75	910
Hydraulikpumpe	0,75	2,03	1400
Steuerschrank	5,2	10,1	
Anschlussleistung	20,6	47,5	
Anschlussspannung	3 x 380 V 50 Hz +N +PE		
Vorabsicherung	60A träge		

Masse und Gewichte

Platzbedarf (L x B x H) ohne Lader	cm	360 x 210 x 190
Platzbedarf (L x B x H) mit MMD-Lader und Taktband	cm	550 x 405 x 290
Gewicht Maschine	kg	3200
Gewicht Steuerschrank	kg	800

Pressluft

Luftbedarf	dm ³ /min.	ca. 2 - 6
Luftdruck (Minimum)	bar	1

Oelfüllmengen

Oelqualität vgl.

Hydraulik- und Schmierbehälter	Kap. 6.4	l	35
Honölbehälter	" 5.6	l	150